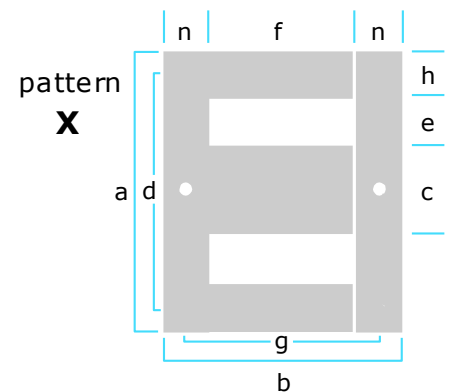
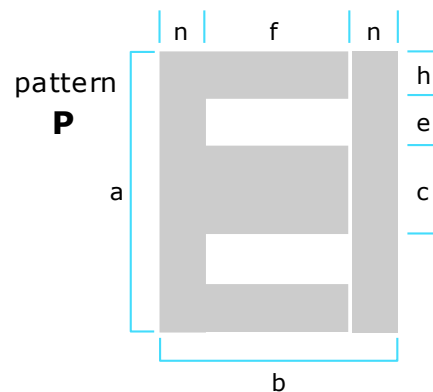
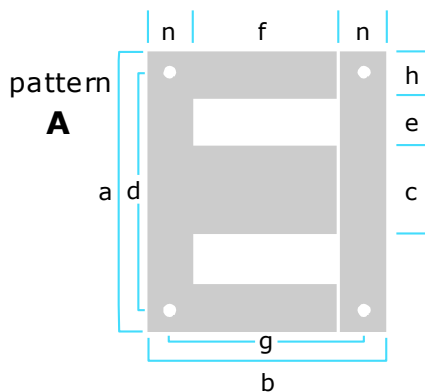


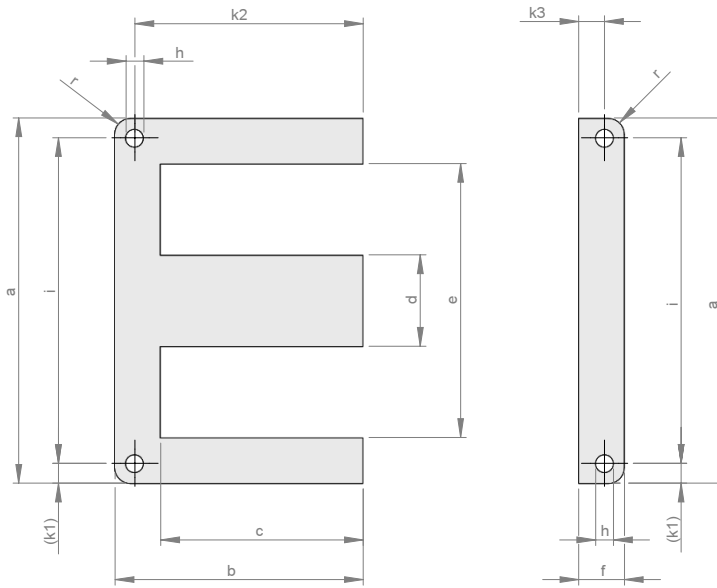
CHAPA EI Monofasica

Rev.2.2

TIPO model	pattern	COLONNA centre leg	ESTERNE overall	FINESTRE windows	INTERASSE distance between holes	DIAM. FORI holes	h	n	PESO weight	
International code		c	a x b	e x f	d x g				gx10mm	
EI 30	MO0300	P	10	30x25	5x15	-	-	5	5	47
EI 33	MO0330	P	10	33x27	6,5x17	-	-	5	5	54
EI 36	MO0360	P	12	36x30	6x18	-	-	6	6	65
EI 38	MO0384	P,X	12,8	38,4x32	6,4x19,2	g=25,6	2x2,5	6,4	6,4	77
EI 41	MO0410	X	13	41x33	8x21	g=27	2x3	6	6	78
EI 42	MO0420	A,X	14	42x35	7x21	35x28	4x3,5	7	7	85
EI 48	MO0480	A,P,X	16	48x40	8x24	40x32	4x3,2	8	8	114
EI 52	MO0525	A,X	17,5	52,5x43,75	8,75x26,25	43,75x35	4x3,5	8,75	8,75	141
EI 54	MO0540	A,X	18	54x45	9x27	45x36	4x4	9	9	146
EI 57	MO0570	A	19	57x47,5	9,5x28,5	47,5x38	4x3,5	9,5	9,5	162
EI 60	MO0600	A,X	20	60x50	10x30	50x40	4x4,2	10	10	185
EI 66	MO0660	A,X	22	66x55	11x33	55x44	4x4,5	11	11	210
EI 68	MO0680	A	22	68x58	12x34	57x46	4x4,5	11	12	227
EI 75	MO0750	A	25	75x62,5	12,5x37,5	62,5x50	4x5	12,5	12,5	283
EI 78	MO0780	A	26	78x65	13x39	65x52	4x4,5	13	13	313
EI 84	MO0840	A	28	84x70	14x42	70x56	4x4,5	14	14	320
EI 90	MO0900	A	30	90x75	15x45	75x60	4x4,5	15	15	418
EI 96	MO0960	A	32	96x80	16x48	80x66	4x5,5 (6)	16	16	465
EI 105	MO1050	A	35	105x87,5	17,5x52,5	87,5x70	4x5,5	17,5	17,5	567
EI 108	MO1080	A	36	108x90	18x54	90x72	4x5,5	18	18	580
EI 120	MO1200	A	40	120x100	20x60	100x80	4x7 (6,6)	20	20	715
EI 126	MO1260	A	42	126x105	21x63	105x84	4x6,5	21	21	825
EI 135	MO1350	A	45	135x112,5	22,5x67,5	112,5x90	4x8 (7,5)	22,5	22,5	920
EI 150	MO1500	A	50	150x125	25x75	125x100	4x8	25	25	1.060
EI 180	MO1800	A	60	180x150	30x90	150x120	4 or 6x9,5 (8,5)	30	30	1.650
EI 192	MO1920	A	64	192x160	32x96	160x128	6x9,5	32	32	1.870
EI 240	MO2400	A	80	240x200	40x120	200x160	4 or 6x11,5	40	40	2.940
EI 250	MO2500	A	80	250x215	45x125	220x185	4 or 6x11	40	45	3.230
EI 300	MO3000	A	100	300x250	50x150	250x200	4 or 6x13	50	50	4.600



EI-Bleche abfallarm nach DIN EN 60740-1/EI-laminations,without waste,DIN EN 60740-1



Nennmaß (mm)	Toleranz \pm 1/2 IT 12
Bereich	(mm)
≤ 3	$\pm 0,050$
$> 3 \dots 6$	$\pm 0,060$
$> 6 \dots 10$	$\pm 0,075$
$> 10 \dots 18$	$\pm 0,090$
$> 18 \dots 30$	$\pm 0,105$
$> 30 \dots 50$	$\pm 0,125$
$> 50 \dots 80$	$\pm 0,150$
$> 80 \dots 120$	$\pm 0,175$
$> 120 \dots 180$	$\pm 0,200$
$> 180 \dots 250$	$\pm 0,230$
$> 250 \dots 315$	$\pm 0,260$
$> 315 \dots 400$	$\pm 0,285$
$> 400 \dots 500$	$\pm 0,315$

Abmessungen / Dimensions

Typ	a	b	c	d	e	f	h	i	(k ₁)	k ₂	k ₃	r
	$\pm 1/2$ IT 12	$\pm 1/2$ IT 12	$\pm 1/2$ IT 12	$\pm 1/2$ IT 12	$\pm 1/2$ IT 14	$\pm 1/2$ IT 12	JS 14	$\pm 1/2$ IT 12		$\pm 1/2$ IT 12	$\pm 1/2$ IT 12	
EI 92	92	62,5	51	23	69	11,5	4,5	82	5	57,5	6,5	4
EI 106	106	70,5	56	29	77	14,5	5,5	94	6	64,5	8,5	5
EI 130	130	87,5	70	35	95	17,5	6,8	115	7,5	80	10	6
EI 150	150	100	80	40	110	20	7,8	135	7,5	92,5	12,5	6
EI 170	170	117,5	95	45	125	22,5	8	150	10	107,5	12,5	8
EI 195	195	152,5	125	55	140	27,5	11	170	12,5	140	15	10

Gewicht / Weight kg/1.000	
0,5 mm	0,35 mm
17,1	11,8
24,1	16,6
36,0	24,7
47,3	32,5
62,0	42,5
93,3	64,0

auf Wunsch sind die Bleche auch ohne Eckenradius r_1 lieferbar / on demand laminations can be delivered without radius r_1



Prodin Ferrite S.L.

CalleA, 27, 08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona (Spain)

Tel.: +34 93 672 46 10

info@prodin ferrite.com www.prodin ferrite.com

Mechanische und elektrische Daten von Transformatoren aus EI-Blechen (abfallarm)

In den aufgeführten Tabellen sind kennzeichnende Daten für fertige Transformatoren aufgeführt. Die Daten entsprechen hierbei den in DIN 41300 aufgeführten Werten und gelten unter den dort beschriebenen Bedingungen, für Modelltransformatoren.

Nähere Einzelheiten für Berechnung und Auslegung siehe DIN 41300 und DIN 41302.

Die aufgeführten Leistungsdaten sind nur als vergleichende Werte innerhalb der Typenreihe aufzufassen.

Die maximal übertragbare Leistung kann erhöht werden durch.

- verbesserte Wärmezufuhr
- Erhöhung der Materialquerschnitte
- Erhöhung der Wicklungstemperatur
- Reduzierung der Kernverluste

Mechanische Daten von Transformatoren aus EI-Blechen (abfallarm)

Typ		h _a cm	b _a cm	A _{CuN} cm ²	m _{CuN} kg	l _k cm	l _m cm	l _g cm	d cm	h _p cm	A _{Fe} cm ²	l _{Fe} cm	m _{Fe} kg
EI 92	a	2,02	4,66	3,7	0,55	10,5	16,8	23,2	2,3	2,29	4,8	19,4	0,72
	b	2,02	4,66	3,7	0,61	12,3	18,6	25,0	2,3	3,19	6,8	19,4	1,00
EI 106	a	2,06	5,15	4,5	0,82	14,0	20,5	26,9	2,9	3,19	8,5	21,8	1,42
	b	2,06	5,15	4,5	0,92	16,6	23,1	29,5	2,9	4,49	12,0	21,8	2,00
EI 130	a	2,59	6,45	7,6	1,64	16,1	24,2	32,4	3,5	3,61	11,7	27,0	2,40
	b	2,59	6,45	7,6	1,77	18,1	26,2	34,4	3,5	4,61	15,0	27,0	3,10
EI 150	a	2,98	7,01	9,8	2,45	18,7	28,1	37,4	4,0	4,01	14,8	31,0	3,50
	b	2,98	7,01	9,8	2,63	20,7	30,1	39,4	4,0	5,01	18,5	31,0	4,40
	c	2,98	7,01	9,8	2,80	22,7	32,1	41,4	4,0	6,01	22,2	31,0	5,30
EI 170	a	3,37	8,51	14,0	4,21	23,2	33,8	44,4	4,5	5,45	22,7	36,0	6,30
	b	3,37	8,51	14,0	4,46	25,2	35,8	46,4	4,5	6,45	26,9	36,0	7,40
	c	3,37	8,51	14,0	4,71	27,2	37,8	48,4	4,5	7,45	31,0	36,0	8,60
EI 195	a	3,57	11,51	20,5	6,70	25,6	36,8	48,0	5,5	5,55	28,2	44,5	9,60
	b	3,57	11,51	20,5	7,20	28,2	39,4	51,0	5,5	6,85	34,7	44,5	11,80
	c	3,57	11,51	20,5	7,70	31,2	42,4	54,0	5,5	8,35	42,3	44,5	14,40
EI 231	a	4,23	12,97	29,0	10,90	29,0	42,3	56,0	6,5	6,25	37,4	51,9	14,80
	b	4,23	12,97	29,0	11,70	32,2	45,5	59,0	6,5	7,85	47,0	51,9	18,60
	c	4,23	12,97	29,0	12,70	36,0	49,3	63,0	6,5	9,75	58,4	51,9	23,20

h _a	Höhe / Height	l _g	Windungslänge größte / Winding lengths maximum
b _a	Breite / width	d	Zungenbreite / Tongue width
A _{CuN}	Kupferquerschnitt / Copper cross section	h _p	Pakethöhe / Core height
m _{CuN}	Masse des Kupfers / Copper mass	A _{Fe}	Eisenquerschnitt / Iron cross section
l _k	Windungslänge kleinste / Winding lengths minimum	l _{Fe}	Eisenweglänge / Iron path length
l _m	Windungslängen mittlere / Winding lengths average	m _{Fe}	Masse des Eisenkerns / Mass of iron core
			Füllfaktor/Filling factor / Facteur de remplissage h = 0,94, DFe = 7,65 g/cm ³



Prodin Ferrite S.L.

Calle A, 27, 08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona (Spain)

Tel.: +34 93 672 46 10

info@prodinferrite.com www.prodinferrite.com

Elektrische Daten von Transformatoren aus EI-Blechen (abfallarm) Material M 400-50 A

Typ		P_N W	B_N T	S_N A/mm ²	P_b V A	P_{Fe} W	P_{CuW} W	Δ_i -	Δ_u -	Δ_w -	Δ_s -	cos φ -	R_{thCu} K/W	R_{thFe} K/W	
		Materialqualität / material quality				M 530-50 A									
EI 92	a	72	1,49	2,90	42	4,81	12,6	1,193	1,152	0,81	0,73	0,9	6,3	2,6	
	b	99	1,47	2,78	54	6,5	12,8	1,178	1,113	0,84	0,76	0,91	5,9	2,41	
EI 106	a	143	1,46	2,61	73	9,0	15,2	1,168	1,094	0,85	0,78	0,92	4,83	1,92	
	b	190	1,43	2,48	88	12,0	15,4	1,15	1,073	0,87	0,81	0,93	4,45	1,75	
EI 130	a	279	1,47	2,13	127	15,4	20,2	1,142	1,065	0,89	0,82	0,93	3,45	1,32	
	b	340	1,43	2,05	140	18,8	20,2	1,127	1,054	0,90	0,84	0,94	3,25	1,24	
EI 150	a	421	1,46	1,96	181	22,3	25,5	1,131	1,055	0,90	0,84	0,93	2,65	0,98	
	b	499	1,43	1,88	193	26,4	25,3	1,117	1,0465	0,91	0,86	0,94	2,54	0,93	
	c	570	1,39	1,83	201	30,0	25,5	1,106	1,0412	0,91	0,87	0,95	2,42	0,88	
EI 170	a	770	1,42	1,65	266	37,2	31,2	1,10	1,0376	0,92	0,88	0,95	1,98	0,71	
	b	880	1,39	1,61	270	41,3	31,3	1,089	1,0335	0,92	0,89	0,96	1,91	0,68	
	c	970	1,35	1,58	269	45,1	31,8	1,081	1,031	0,93	0,90	0,97	1,83	0,65	
EI 195	a	1240	1,40	1,47	368	55,0	39,3	1,083	1,0297	0,93	0,90	0,96	1,51	0,52	
	b	1440	1,34	1,42	356	61,0	39,4	1,07	1,0262	0,93	0,91	0,97	1,45	0,495	
	c	1650	1,28	1,39	341	67,0	40,6	1,06	1,0237	0,94	0,92	0,98	1,37	0,468	
EI 231	a	1920	1,33	1,25	433	75,0	46,2	1,062	1,023	0,94	0,92	0,98	1,22	0,408	
	b	2240	1,26	1,22	400	83,0	47,3	1,051	1,0204	0,95	0,93	0,99	1,16	0,386	
	c	2590	1,19	1,19	372	89,0	49,2	1,044	1,0185	0,95	0,94	0,991	1,1	0,364	
		Materialqualität / material quality				M 400-50 A									
EI 92	a	75	1,51	2,98	47,1	3,52	13,3	1,194	1,152	0,82	0,73	0,89	6,3	2,6	
	b	104	1,50	2,87	62	4,81	13,7	1,186	1,114	0,85	0,76	0,89	5,9	2,41	
EI 106	a	151	1,50	2,71	87	6,8	16,3	1,179	1,094	0,87	0,78	0,89	4,83	1,92	
	b	204	1,48	2,58	111	9,3	16,8	1,169	1,072	0,89	0,80	0,9	4,45	1,75	
EI 130	a	298	1,52	2,22	159	11,8	21,9	1,16	1,065	0,90	0,81	0,9	3,45	1,32	
	b	368	1,50	2,15	188	14,8	22,2	1,152	1,053	0,91	0,82	0,91	3,25	1,24	
EI 150	a	453	1,52	2,05	234	17,2	27,9	1,153	1,055	0,91	0,82	0,9	2,65	0,98	
	b	540	1,50	1,97	268	21,1	27,8	1,145	1,0455	0,92	0,84	0,91	2,54	0,93	
	c	630	1,48	1,92	298	24,8	28,0	1,138	1,0398	0,92	0,85	0,92	2,42	0,88	
EI 170	a	850	1,50	1,73	396	30,4	34,3	1,132	1,0364	0,93	0,85	0,92	1,98	0,71	
	b	970	1,49	1,68	430	35,0	34,1	1,124	1,0319	0,93	0,86	0,92	1,91	0,68	
	c	1080	1,47	1,64	456	39,6	34,2	1,117	1,0289	0,94	0,87	0,93	1,83	0,65	
EI 195	a	1380	1,50	1,53	600	46,3	42,9	1,118	1,0283	0,94	0,87	0,93	1,51	0,52	
	b	1600	1,47	1,47	640	55,0	42,0	1,107	1,0241	0,94	0,88	0,94	1,45	0,495	
	c	1850	1,44	1,41	670	64,0	41,9	1,094	1,0211	0,95	0,90	0,95	1,37	0,468	
EI 231	a	2160	1,48	1,28	820	69,0	48,8	1,098	1,021	0,95	0,89	0,94	1,22	0,408	
	b	2520	1,43	1,22	830	81,0	47,8	1,082	1,0178	0,95	0,91	0,95	1,16	0,386	
	c	2890	1,37	1,17	790	94,0	47,4	1,067	1,0156	0,95	0,92	0,97	1,1	0,364	
		Materialqualität / material quality				C 165-35									
EI 92	a	91	1,73	3,05	58	2,23	14,0	1,174	1,133	0,85	0,75	0,89	6,3	2,6	
	b	124	1,72	2,96	77	3,07	14,6	1,169	1,102	0,88	0,78	0,89	5,9	2,41	
EI 106	a	182	1,72	2,81	110	4,36	17,6	1,164	1,084	0,89	0,79	0,89	4,83	1,92	
	b	248	1,71	2,71	145	6,1	18,4	1,159	1,065	0,91	0,81	0,89	4,45	1,75	
EI 130	a	361	1,74	2,32	205	7,6	24,0	1,151	1,058	0,92	0,82	0,89	3,45	1,32	
	b	449	1,73	2,27	250	9,5	24,7	1,147	1,0486	0,93	0,83	0,89	3,25	1,24	
EI 150	a	550	1,75	2,15	306	11,1	30,8	1,146	1,0494	0,93	0,83	0,89	2,65	0,98	
	b	670	1,74	2,09	364	13,7	31,2	1,142	1,0413	0,94	0,84	0,9	2,54	0,93	
	c	780	1,73	2,05	418	16,3	31,9	1,139	1,0361	0,94	0,85	0,9	2,42	0,88	
EI 170	a	1060	1,75	1,85	550	19,6	39,2	1,134	1,0331	0,95	0,85	0,9	1,98	0,71	
	b	1210	1,74	1,81	620	23,1	39,5	1,13	1,0292	0,95	0,86	0,9	1,91	0,68	
	c	1370	1,73	1,77	690	26,4	40,2	1,127	1,0262	0,95	0,86	0,91	1,83	0,65	
EI 195	a	1720	1,76	1,65	870	30,5	49,8	1,127	1,0259	0,96	0,87	0,91	1,51	0,52	
	b	2050	1,74	1,60	1000	36,9	49,8	1,12	1,0219	0,96	0,87	0,91	1,45	0,495	
	c	2410	1,72	1,55	1130	44,3	50,0	1,114	1,0189	0,96	0,88	0,92	1,37	0,468	
EI 231	a	2770	1,75	1,40	1320	46,8	58,0	1,115	1,019	0,96	0,88	0,91	1,22	0,408	
	b	3220	1,72	1,35	1180	55,0	58,0	1,107	1,0156	0,96	0,88	0,91	1,16	0,386	
	c	3700	1,67	1,31	1100	64,0	58,0	1,101	1,0123	0,96	0,88	0,91	1,1	0,364	

P_N	Sek.-Leistung / Secondary powder	Δ_u	Spannungsfaktor / Voltage factor
B_N	magn. Induktion / magn. induction	η_w	Wirkwirkungsgrad / Real efficiency
S_N	Stromdichte / Current density t	η_s	Schienwirkungsgrad / Apparent efficiency
P_b	Blindleistung / Reactive power	cos φ	Leistungsfaktor / Power factor
P_{Fe}	Eisenverluste / Iron losses	R_{thCu}	Wärmewiderstand für Kupferverluste
P_{CuW}	Kupferverluste / Copper losses	R_{thFe}	Wärmewiderstand für Eisenverluste / Thermal resistances for iron losses
Δ_i	Stromfaktor / Current factor		